

EVOX Extra concentrate

антифриз концентрат



EVOX Extra concentrate це концентрат охолоджуючої рідини на основі моноетиленгліколю, містить гібридну систему присадок, органічних (OAT) і силікатних. Не містить нітритів, амінів, фосфатів і є придатним для заповнення систем охолодження двигунів внутрішнього згорання.

EVOX Extra concentrate повинен бути розведений водою перед використанням!

Продукт є сумісним з жорсткою водою, і його можливо змішувати навіть з водопровідною водою* у відповідній пропорції, щоб розчин мав концентрацію 33-55% (об.). Продукт не дозволяється використовувати без розведення!

* Використовуйте чисту, не дуже жорстку воду для приготування охолоджуючої рідини. Не використовуйте стічні води гірничого видобування, морську воду, солону воду, напівсолону воду або промислові стічні води.

Переконайтесь, що параметри води не перевищують такі граничні показники:

Жорсткість води: 0-20°nK (0-3,6 ммоль/л).

Вміст хлоридів: макс. 100 ppm.

Вміст сульфатів: макс. 100 ppm.

Якщо параметри води перевищують ці показники, потрібно обробити воду відповідним методом, наприклад, шляхом додавання чистої дистильованої або деіонізованої води до неї, щоб вміст хлоридів і/або сульфатів був нижче зазначених граничних показників.

Хоча EVOX Extra concentrate може змішуватись з більшістю охолоджуючих рідин на основі етиленгліколю, для максимального захисту від корозії рекомендовано використовувати даний продукт без змішування з іншими охолоджуючими рідинками. Більшість охолоджуючих рідин є ретельно збалансованими сумішами різних інгібіторів корозії.

Змішування охолоджуючих рідин, що містять різні інгібітори корозії, може зменшити ефект захисту від корозії. Згідно експлуатаційних випробувань, EVOX Extra concentrate може використовуватись в системах охолодження високопотужних дизельних двигунів Caterpillar.

Дані розведення:

Конц.	Вода %	Захист від замерзання	В'язкість 0 °C	В'язкість 80 °C
12	88	-5		
25	75	-12		
33	67	-18	3,0-5,0	0,5-0,8
50	50	-38	7,0-10,0	0,9-1,1

Застосування



Системи охолодження легкових і вантажних автомобілів, сільськогосподарських і будівельних машин та стаціонарних газових двигунів

Системи охолодження, що містять чавунні, алюмінієві та мідні деталі

EVOX Extra concentrate

антифриз концентрат



Особливості та переваги

Чудовий захист від корозії	Утворює стабільну захисну плівку на внутрішній поверхні системи охолодження, що забезпечує тривалий термін експлуатації
Застосування специфічної композиції	Захист від кавітації та утворення осаду
Сумісне з конструкційними матеріалами	Пластмасові та гумові деталі системи охолодження не пошкоджуються

Специфікації та схвалення

BS 6580:2010
ASTM D 3306
ASTM D 4985
ASTM D 4656
AFNOR R-15-601
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C (VW code G11)
Ford ESD-M97B49-A
MAN 324 Typ NF
MTU MTL 5048
Caterpillar / Perkins
Chrysler MS-7170
Fiat 9.55523
IVECO 18-1830
Case JIC-501
Deutz DQC CA-14
BMW GS 94000
Cummins 85T8-2
Opel-GM GME L1301
Volvo Construction 128 6083/002
Volvo Trucks 128 6083/002

Властивості

Властивості	Типові значення
Зовнішній вигляд	чиста, прозора рідина
Колір	темно-синє
Густина при 15°C [г/см ³]	1,130
Температура спалаху (за Клівлендом) [°C]	128
Рівень pH	7,2
Показник заломлення при 20 °C	1,4338
Температура замерзання (1:2 дистильована вода) [°C]	-19
Температура кипіння [°C]	174
вміст води [% мас.]	3,0
Лужність [ml 0,1M HCl/10 ml]	17,5

Значення, наведені в таблиці є типовими та не є специфікацією.

EVOX Extra concentrate

антифриз концентрат



Інструкції по зберіганню та використанню

Зберігати у оригінальній герметичній упаковці, окремо від їжі, у місці захищеному від попадання води та прямих сонячних променів, тримати подалі від дітей.

Термін зберігання в оригінальній упаковці за рекомендованих умов: 48 місяців

Рекомендована температура зберігання: -13°C - +35°C